

KANTOU

かんとう



特集／自治体 新人担当者向け古紙セミナー
〈お題〉古紙問屋集荷の現場から

秋号

雑がみとは

家庭には新聞・雑誌・段ボール・飲料用紙パック以外にもリサイクルできる紙・板紙や紙製品が多くあります。それらの古紙を総称して“雑がみ”と呼びます。

具体的には、不要となった 投込みチラシ、コピー用紙、包装紙、紙袋、紙箱などです。

雑がみも大切な紙資源

紙・板紙や紙製品には、製紙原料に適さない紙類があります。
製紙原料に適さない紙類や異物は、古紙を出す際に注意してください。
(詳細は裏面をご覧ください)

主な雑がみの例

投込チラシ



包装紙



紙袋



封筒



はがき



ダイレクトメール



学校配付のプリント



ノート



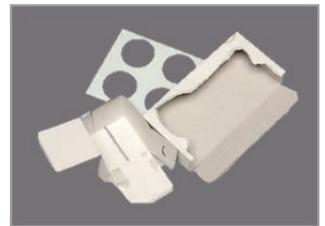
使用済みのコピー用紙



メモ用紙・紙製ファイル



ティッシュ・お菓子・おもちゃなどの紙箱



カレンダー



トイレトペーパーの芯



※ ファイル・バインダー・カレンダーなどの金具やダイレクトメール等のビニール包装は取り外しましょう

※ 分別や排出方法は自治体のルールに従ってください。

問合せ先

公益財団法人古紙再生促進センター

〒104-0042 東京都中央区入船3丁目10番9号 Tel:03-3537-6822



巻 頭 言

夏休み

関東製紙原料直納商工組合

理事長

大久保 信隆

年だからゆっくり避暑地で、と言われておりますが(?)、今年は特に暑い日が続いています。しかし、じっとしてられない性分で野球だけは別です。夏休み前に孫とアメリカの野球を見に行かないかと話したところ娘が「大谷翔平選手」を観に行きたいと言い出した。孫が、俺はボストンなら行ってもいいよと言いました。早速エンゼルス

のスケジュールを調べたら8月25～26日がメッツとニューヨークでの試合が決まっていました。27日にはレッドソックスとアストロズ戦があり吉田選手が観られる。飛行機のチケットが取れたら行こうということになりました。即JTBにニューヨーク行き、ビジネス1枚、プレミアムエコノミー3枚頼み直ぐに取れました。娘にはホテルの予約を頼みました。ニューヨークは北野ホテル、ボストンはシェラトンホテルとのことで準備完了です。

7月の終わりに大谷選手がトレードに出されたら大谷選手は見られないかもしれないと心配しましたが、オーナーの「トレードしない」の一言で一件着きました。次にニューヨークはどこへ行くのかという話になり、わが家でホームステイに来たフランスの少女エリスが国連へ職員で行っているため、彼女と連絡を取り国連を見学しよう、メトロポリタン美術館も自由の女神もとなりました。行くまでの楽しみです。

8月24日箱崎からバスで羽田空港国際線ターミナルへチェックインして空港内で待ち、出発して約12時間の快適な空の旅と混雑のない入国手続き。予約していた車で観光に入る、途中渋滞があったが自由の女神が見える発着場まで行く。チケットを売るダフ屋がいるほど船は見に行く人で一杯だった。次にイースト川の航空母艦ミュージアムに行き、広い館内にはいくつもの展示場があり、スペースシャトルの展示室には多くの人があった。船の上には色々な戦闘機が展示してあったが、雨が降ってきたので館内を見学した。パールハーバ

一の映像も零戦の写真もあった。雨が強くなったので土産物屋で時間を潰し、北野ホテルへチェックイン。夕食は近くのステーキハウスベンジャミンでニューヨークステーキとオニオンスープとシーザーサラダ、そしてワインを頼んだらスープでおなか一杯になり、肉もでかいし4人で半分食べるのがやっとでした。翌朝、国連まで25分ほど歩き、エリスが入場ゲ

ート前で出迎えてくれました。フランス大使館に勤めている旦那さんを連れてきました。一緒に会議中ホールや総会議場の1階から3階まで案内してもらった。別れるとき彼女は眼を潤ませていた。次に地下鉄でMOMA近代美術館へ行き、遅い昼食は館内でスパゲッティ。帰りはホテルまでタクシーを使い、一休みして地下鉄7番線でメッツのシティフィールド球場へ。千賀投手が7回まで投げて10三振、大谷選手は2塁打、エンゼルスがメッツに2対1で勝利。残念ながら千賀投手は敗戦投手となった。次の日はメトロポリタン美術館、5番街タイムズスクエア、そして野球。エンゼルスが5対3で勝利。

翌朝ラガーディア空港からボストンへ移動し、ニューヨークでは29度あった気温も22度と涼しい。まずはシェラトンホテルへ。ハーバード大学見学後、ボストン美術館を見学しホテル近くのレストランでシーフードを食べた。朝食はホテル近くのtatteカフェで。その後タクシーでマサチューセッツ工科大学(MIT)まで行き、広いミュージアムでAIの進化やインターネット発達状況を見た。フェンウェイパークでレッドソックス対アストロズの試合を観戦。吉田選手は3安打だった。13対5でレッドソックスは負けてしまった。

翌朝、ホテル近くのレストランで朝食をとってチェックアウト。ボストン空港から帰路につき機中泊で午後11時に成田空港到着。34度と暑いです。1週間暑さから逃れ孫と長女と楽しく歩いた夏休みでした。(2023年9月6日記)

関東商組 理事会報告

令和5年度 第2回 理事会報告

開催：令和5年6月19日（月）
 15：00～16：30
 組合会議室（拠点会場）
 出席状況：出席…22名（理事20名、監事2名）

1. 古紙持ち去り関係
 - GPS 追跡調査実施状況
 正規ルート4件。（4月理事会から本理事会の間）
 - 古紙持ち去り禁止法令制定の進捗状況
 6/8に甘利資源リサイクル推進議員連盟会長、葉梨副幹事長と面会し、要請文を手渡した。甘利会長から総会を開いてプロジェクトチームを設置したいこと、葉梨副幹事長を中心に組みんでいきたいと発言があった。
 （一部記載省略）
2. 各支部市況報告
 （記載省略）
3. 段ボール古紙需給調整事業の実施状況

- 9月までの台湾向け段ボール古紙の出荷先が提示され、引き続きの協力をお願いした。
4. 東京都中小企業団体中央会会長表彰の推薦
 近藤勝副理事長を推薦することが決定した。
5. 集団回収感謝状贈呈団体の推薦
 未提出の各支部の担当者は6/30までに事務局への提出をお願いした。
6. SDGs リーフレットの完成・配布
 全原連事業のSDGs リーフレットが完成し、自治体、組合員へ配布が完了した。組合員へは新たに1社あたり5枚を送ることにした。自治体と古紙回収のやり取りする際には参考にしてほしい。
7. 各会議報告
 - (1) 総務財務委員会（6月12日開催）
 支出先行。一部予算外の支出あり。
 需給安定基金委員会を次回正副理事長会に開催する。
 - (2) 正副理事長会（6月12日開催）
 - (3) 総合運営委員会
8. 近代化推進委員会報告
 - (1) 経営革新委員会（4月25日・5月11日・

かんとう No.222 目次

編集人の後記	18	三紙会TWEET	17	新社長紹介	16	古紙セミナー	7	自治体新人担当者向け		特集		三紙会定例会報告	5	関東商組理事会報告	2	巻頭言	1
--------	----	----------	----	-------	----	--------	---	------------	--	----	--	----------	---	-----------	---	-----	---



表紙写真

箱根町の芦ノ湖の湖畔には、明治の西洋化に沿って高級別荘が建てられました。芦ノ湖は標高724mのカルデラ湖で、およそ3100年前の大涌谷付近の噴火による土砂が、仙石原を流れる古い早川をせき止め湖となりました。

歴史的に最古と言われる温泉町。都心より3～4度涼しい高原避暑地でインパウンドの欧米人がキャンプや温泉と紅葉を楽しむ光景が増えそうです。

渉外広報委員会 相談役 須長利行

6月12日開催)

段ボール原紙需給速報、古紙輸出実績の資料を基に意見交換を行った。

古紙リサイクルアドバイザー試験のDX化について検討している。

(2) 安全防災委員会 安全衛生推進者養成講座 7月委員会予定。

秋のポスターは近畿の紙朋会と作成予定。

9月に近畿の紙朋会と開催予定。

在庫が増えているところは崩落等の事故誘発に注意してほしい。

(3) 需給委員会 (4月25日・5月29日開催) 原紙の在庫増を受け、減産が続いている。

6月の発注も減らされたまま戻る可能性も低い。メーカーでの古紙在庫が多いままの状況が長引くことが予想される。

(4) 三紙会 (4月18日・5月23日開催)

	4月	
	前月比	前年比
段ボール	115.4%	97.6%
新聞	107.5%	90.7%
雑誌	126.1%	96.9%

	5月	
	前月比	前年比
段ボール	97.8%	96.7%
新聞	99.0%	94.3%
雑誌	98.8%	98.1%

(5) 渉外広報・IT委員会

かんとう編集部

9. その他

各種統計資料

1. 関東商組 32社古紙在庫月別報告書 (2023年4・5月)
2. 全原連 各地区古紙在庫月別報告書 (2023年4・5月)
3. 段ボール古紙量の月別増減表 (2023年3・4月)
4. 財務貿易統計 古紙輸出まとめ (2023年3・4月)
5. 日本製紙連合会 紙・板紙需給速報(2023

年4月)

6. 日本製紙連合会 紙品種別生産・出荷・在庫高表 [暫定] (2023年4月)

7. 日立・千葉・東京・川崎・横浜合計通関実績 (2023年3・4月)

◎次回開催：令和5年7月21日(金) 15:00～

場所 TKP上野駅前ビジネスセンター

令和5年度 第3回 理事会報告

開催：令和5年7月21日(金)

15:00～16:30

TKP上野駅前ビジネスセンター5A

出席状況：出席…27名(理事25名、監事2名)

1. 古紙持ち去り関係

GPS追跡調査実施状況

正規ルート1件、不明1件。(6月理事会から本理事会の間)

2. 各支部市況報告

(記載省略)

3. 段ボール古紙需給調整事業の実施状況

9月までの台湾向け段ボール古紙の出荷先が提示され、引き続きの協力をお願いした。

4. 需給安定基金の支給

需給安定基金加入組合員へ「物流の2024年問題」への準備及び対策に係る支援金を8/4に支給することが承認された。

5. 集団回収感謝状贈呈団体の推薦状況

推薦団体が出揃い承認された。13団体の内、よしの自治体、小山市中小学校、青柳ゴミ対策協議会は特別活動賞へ推薦予定。

6. インボイス制度への対応

組合の適格請求書発行事業者番号は下記の通り。

関東製紙原料直納商工組合 登録番号：T7010505000982

なお、賦課金、団体保険、需給安定基金は不課税のため請求様式に変更なし。

7/24 に全組合員へ文書にて通知を行う。

7. 定款 46 条の削除

来年開催の通常総会にて定款変更を行うことが承認された。

定款 46 条 (2) 1 組合員に対する貸付け が総会の議決事項となっているが当組合ではこれまでこの決定に基づいて貸付が行われた事例はない。運用する手続きが定められていないため速やかに貸付を行うことが出来ない状況にある。対応として定款 46 条 (2) を削除する。関連する定款第 7 条第 2 項 (7) (8) も削除される。

8. 各会議報告

(1) 総務財務委員会 (7 月 19 日開催)
60 周年記念事業の残る支出は記念誌のみ。

(2) 正副理事長会 (7 月 19 日開催)

(3) 総合運営委員会 (7 月 19 日開催)

9. 近代化推進委員会報告

(1) 経営革新委員会 (7 月 11 日開催)
・ 段ボール原紙需給速報、古紙輸出実績の資料を基に意見交換を行った。

・ 新規古紙リサイクルアドバイザー試験 9 月以降に開催予定。

(2) 安全防災委員会 (7 月 13 日開催)
・ 日本紙通商(株)より取り扱いの安全商品の説明を受けた。

・ 9/20 に近畿商組の紙朋会と開催予定。
・ 年間ポスターの作成と安全に関する意見交換を行う。

(3) 需給委員会 (6 月 27 日開催)
段原紙の在庫は未だ多い状態が続き、追加減産が続いている。7 月の発注も減らされたまま戻る可能性も低い。8 月もお盆前後に休転を予定しているメーカーもあり、古紙在庫が多いままの状況が長引くことが予想される。

(4) 三紙会 (6 月 28 日開催)

	6 月	
	前月比	前年比
段ボール	99.8%	98.1%
新聞	97.0%	90.2%
雑誌	92.5%	95.5%

(5) 渉外広報・IT 委員会
かんとく編集部会
かんとく 221 号、60 周年記念の校正会議を行った。7 月下旬同時発行予定。
秋に製紙メーカー等の視察を検討。

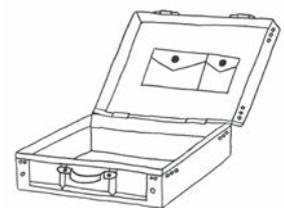
10. その他

(1) 事務局 夏季休暇
8 月 14 日(月) ~ 8 月 16 日(水)
いずれの日も 1 名出勤

各種統計資料

1. 関東商組 32 社古紙在庫月別報告書 (2023 年 6 月)
2. 全原連 各地区古紙在庫月別報告書 (2023 年 6 月)
3. 段ボール古紙量の月別増減表 (2023 年 5 月)
4. 財務貿易統計 古紙輸出まとめ (2023 年 5 月)
5. 日本製紙連合会 紙・板紙需給速報 (2023 年 5 月)
6. 日本製紙連合会 紙品種別生産・出荷・在庫高表 [暫定] (2023 年 5・6 月)
7. 日立・千葉・東京・川崎・横浜合計通関実績 (2023 年 5 月)

◎次回開催：令和 5 年 9 月 21 日(木) 15：00 ~
場所 組合会議室



三紙会報告

令和5年度 6月 定例会

日 時：令和5年6月28日(水)

15時30分～16時30分

場 所：関東製紙原料直納商工組合 会議室

幹 事：新井 英樹・新井紙材(株)

宮下 和丈・(株)山室

報告者：相田寛文・(株)丸興佐野錦一商店

【令和5年5月度

裾物主要三品仕入実績報告 (34社)】

[段ボール] 前月比 98.6% 前年比 99.4%

[新聞] 前月比 93.9% 前年比 93.1%

[雑誌] 前月比 89.4% 前年比 100.4%

[総括] 雑誌の余剰感は5月に入って大分落ちてきてきた。現在の在庫状況は3品ともにランニングストック。

【ブロック別仕入平均単価報告】

○各地区発表

平均単価：段ボール…10.11円(前月比-0.25円)

新聞…12.91円(前月比-0.34円)

雑誌…4.98円(前月比-0.22円)

【各委員会活動報告】

●業務委員会：

(1) パルプ市況報告

[NBKP] \$ 価格 820～830 前月比 -110

[LBKP] \$ 価格 585～635 前月比 -60

[総括] 世界的に需給は緩んだ状況が続いており、5月積対日価格はNBKP、LBKPともに一段安となった。NBKPは2か月連続、LBKPは6か月連続の値下げとなった。世界的に家庭紙向けは比較的堅調であるものの、印刷筆

記用紙向けを中心とした需要低迷が続いており、LBKPだけでなく、NBKPの需給の緩みも目立ち始めている。

(2) 上物市況報告

[家庭紙] コロナの5類移行による人流拡大やインバウンド需要増などが期待されたが、目立った需要の高まりは見えない。むしろインフレによる購買意欲減退の影響の方が色濃い様に感じる。7月は岳排があるため、富士地区の原料不足感は薄れる傾向であるが、MIX系の原料が段原紙生産で消費増となっており、年末年始のような還流はないと考えられる。一方で産業古紙の発生は減少を続けているため、中長期的にはタイト感が継続されると思われる。

[白板] 家庭紙同様、コロナの規制緩和やインバウンドによる需要増よりも、インフレによる購買意欲減退による需要減が勝っている状況。雑誌や上物の市況がさらに軟化することも考えられる。

[総括] パルプは、南米地区における新パイプラインや大型パルプ工場の稼働により供給が大幅に増える見込みであり、世界的に価格の軟化傾向が止まらない状況。そのため、上物古紙にも単価の影響が出る可能性がある。

●研究委員会：令和5年6月度の新聞・チラシ重量調査の協力依頼

●広報委員会：かんとう 三紙会ツイート執筆の協力依頼

●その他：6月15日に名古屋にて開催された六地区懇談会についての報告

次回の三紙会は【7月24日(月)15時30分～】

とする。活動内容の予定は以下の通り。

活動内容の予定は以下の通り。

○裾物三品仕入平均単価報告

○ブロック別仕入平均単価報告

○各委員会活動報告

※定例会終了後 暑気払い 開催予定(浅草橋 鈴木屋 18:00より)

令和5年度 7月 定例会

日時：令和5年7月24日(月)
15時30分～17時00分
場所：関東製紙原料直納商工組合 会議室
幹事：川又 修・(株)新井商店
尾花 健太郎・(株)大久保
報告者：川嶋 秀明・(株)ナコジ

【令和5年6月度

裾物主要三品仕入実績報告 (34社)】

[段ボール] 前月比 99.8% 前年比 98.1%
[新聞] 前月比 97.0% 前年比 90.2%
[雑誌] 前月比 92.5% 前年比 95.5%

【ブロック別仕入平均単価報告】

○各地区発表

平均単価：段ボール…9.96円(前月比-0.15円)
新聞…12.54円(前月比-0.37円)
雑誌…5.00円(前月比+0.02円)

【各委員会活動報告】

●業務委員会：

(1) パルプ市況報告 (6月積み)

[NBKP] \$ 価格 800 前月比 -30
[LBKP] \$ 価格 615~665 前月比 +30

[総括] 世界的に家庭紙向け需要は比較的堅調であるが、印刷筆記用紙や特殊紙向け需要の低迷が続いている。特に欧米マーケットでは顕著にパルプ需給が緩んでおり価格の軟化が止まらない。一方、中国マーケットでも実需が

弱い状況に変わりはないが、LBKP 輸入価格の大きな下落に伴い、5～6月にかけてパルプ・製紙一貫メーカーなどからの買いが入り中国ではLBKP 価格が上昇した。

(2) 上物市況報告

*全体の状況

パルプは長引く軟化傾向により価格に割安感が出た為、一部中国メーカーから買いが入り価格下落にブレーキがかかったが、需要自体は弱く上値は抑えられやすい状況。

[家庭紙] インバウンド需要とインフレによる購買意欲減退とが相殺されている状況。岳排で原料の不足感は一時的に薄れるが、産業古紙の発生は激減しており、中長期的にはタイト感が継続されると思われる。

[白板] 家庭紙同様、インバウンド需要と景気の停滞・インフレによる購買意欲減退とが相殺している状況であり、生産は低調。雑誌や上物の市況がさらに軟化されることも考えられる。

●研究委員会：6月新聞・チラシ重量調査結果配布

●財務委員会：原価構成比調査依頼

●その他：定例会終了後、屋形船「鈴木屋」にて暑気払いを開催。

次の三紙会は【8月29日(火)15時30分～】とする。活動内容の予定は以下の通り。

- 裾物三品仕入実績報告
○ブロック別仕入平均単価報告
○各委員会活動報告

省エネペーラー誕生 SW770 HEシリーズ HIGH SPEED, HIGH PRESSURE AND ENERGY SAVING
契約電力DOWN!! 消費電力25%以上削減!! 消費電力DOWN!!
株式会社 昭 和
本社 〒134-0091 東京都江戸川区船堀2丁目23番21号
http://www.showa-press.co.jp 電話 03-3689-0303

WorkVision Creating Value for The Future
お問い合わせ先 ビジネスソリューション営業第一部
営業担当：梅崎 真悟
TEL: 03-4233-0945 FAX: 03-5463-1138
*旧社名 東芝ソリューション販売株式会社
2019年7月1日より社名変更となりました。
システムは「所有」から「利用」へ！
リサイクルシステム
クラウド版リリース
シンプルで即戦力！ セキュリティと災害に強い！ サーバ購入・管理不要！

特 集



自治体 新人担当者向け 古紙セミナー 〈お題〉 古紙問屋 集荷の現場から

全国製紙原料商工組合連合会
渉外広報委員長 斎藤 大介

(公財)古紙再生促進センター主催の「自治体新人担当者向け古紙セミナー」が2023年6月2日に開催された。

斎藤大介 全国製紙原料商工組合連合会 渉外広報委員長が、問屋を代表し演者を務めた。

私の講演では、まず自治体職員に、「紙製容器包装リサイクルマークの正しい意図」を伝えることを目的に現場の声を話した。

“しばる”“捨てる”では、十字に結束する理由、雑がみを袋に入れる理由などを伝えた。

他方、可燃ごみの減量・雑がみの再資源化に

ついて、現状分析、課題解決を示した。

事前の調査結果

調査サマリー 土浦市、牛久市、千葉市、大網白里町、松戸市、船橋市、柏市の廃棄物処理担当者にインタビューを行った。

複数の自治体に古紙を「ためる・分ける・排出する」の3プロセスにおいて、「もっと知りたいこと、疑問に感じていること」や「課題に感じていること」を伺ったところ、以下のような回答が得られた。

	知りたいこと／疑問に感じていること	課題に感じていること	その他のコメント
A 市	<ul style="list-style-type: none"> ・雑がみをどのように出すべきか？ ・段ボールは縛った方がよいのか／縛らなければいけないのか？ ・缶ビールのマルチパックはどう分別すべきか？ ・緩衝材はどう分別したらよいか？ ・捺染紙(昇華転写紙)との区別がつかない。迷ったら可燃ごみかリサイクルか？ ・牛乳パックと内側銀パックの取扱いは？ 	<ul style="list-style-type: none"> ・段ボールと他の古紙を一緒にしてしまうケースが増加傾向。 ・雑がみを入れる袋がないため出しかたくても出せない。 ・分別があまりにも細かすぎるため職員でさえ迷う。 ・紙マークやリサイクルマークがあったとしてもリサイクルできるとは限らない点が困る。 ・市民の半数が雑がみを知らない。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ゴミに関する市民からの問い合わせはひっきりなし。 ・雑がみ分別へ周知・定着のための啓蒙活動として催し物や情報発信を強化。 ・ごみ分別用のアプリを開発して配信するなど、多様な取り組みをしている。

	<ul style="list-style-type: none"> ・なぜリサイクルできないものを製造したり紙マークを付けたりするの か？ 		
B市	<ul style="list-style-type: none"> ・牛乳パックはOKでヨーグルトパックがNGなのはなぜ？ ・段ボールはどのくらいの大きさにたた めばよいのか？ ・段ボールについてのテープはOKか？ ・新聞本体と折込チラシを分ける必要 はあるか？ ・「つつるチラシ」と「ざらざらチ ラシ」にリサイクルの向き不向き があるか？ 	<ul style="list-style-type: none"> ・雑がみと紙パックを混ぜないで、 別々に分けるように市民に周知す ること。 ・ライフスタイルの多様化に合わせて 処分方法の選択肢が増えること でリサイクルが容易にしていくこ と。 ・歳入が期待できるので行政回収の システムが安定することは重要だ が、店頭リサイクルステーションの 増加もあり、どちらを勧めるべき か迷う。 	<ul style="list-style-type: none"> ・少しでも古紙（特に段ボール）が たまるとイライラする市民が増加 中。不要なものが目につかない状 態を求める傾向。
C市	<ul style="list-style-type: none"> ・紙マークがついているものの扱いは どうするのが正しいか？（防水 コーティングはNGとしている） ・新聞本体とチラシは一緒によい か？ 	<ul style="list-style-type: none"> ・集団回収をリードしてくれる推進役 の減少。 ・軒下回収の減少。 ・リサイクルマークや環境マークが多 く存在に市民が混乱、または誤認 も発生。 ・「雑がみ分別お試し袋」の普及が 進まない。 ・リサイクルや分別の重要性に関する 啓蒙活動を絶やさず継続させる こと。 	<ul style="list-style-type: none"> ・新人には現地・現場を視察をさせ ている。 ・YouTube 動画の配信、漫画を使っ た啓蒙資料の製作で市民の興味 を喚起。 ・市民からの問合せ対応をBPOし ている。
D市	<ul style="list-style-type: none"> ・雑がみの多様化に合わせて、分別 が追いつくのか？ ・ロウ引き段ボールは利用者からみ れば一緒。容易に分ける方法はない か？ ・段ボールはどういう状態にして出す のがよいのか？ ・アルバム（写真なければよいのか？） や分厚い表紙（事典や図鑑など） の書籍はリサイクル可能か？ 	<ul style="list-style-type: none"> ・紙の種類が増えており分別の判断 が難しいものが増えていること。 ・近年外国人の流入が増加傾向。 文化や習慣の違いがあり分別ルー ルの浸透に苦戦。周知不足を痛感。 ・段ボールをつぶしてたたんで紐で縛 るのは意外と大変。市民にお願 いにくい。 ・財政的・経済的に燃やす方が安い とリサイクルに回らなくなるという 懸念。 	<ul style="list-style-type: none"> ・外国人向けに分別ガイドなどの資 料を複数の言語仕様で対応中。 ・リサイクルマークがついているもの は「雑がみとして出せる」と案内し ている。 ・市民からの持ち込みを推奨してお り市内に持ち込み受け入れ施設を 複数設置している。
E市	<ul style="list-style-type: none"> ・これとって思いつかないが、紙の 緩衝材やモールドの扱いをどう すべきかを知りたい？ 	<ul style="list-style-type: none"> ・雑がみを入れる（適当な）袋がない という市民の声に応えること。 ・雑がみ専用袋を作って配布するアイ ディアを具体化すること。 ・禁忌品がNGであることの理由を理 解し、市民に正しく伝え、理解 してもらうこと。 	<ul style="list-style-type: none"> ・古紙に関する市民からの問い合わせ は少なく、古紙4区分（ダンボール、 新聞、雑誌、雑がみ）が概ね浸透・ 定着しているという認識。 ・市外からの流入者からよい意味で 分別が大雑把との好印象が持たれ ている。

		<ul style="list-style-type: none"> ・家庭用ゴミ集積所に事業系廃棄物が出されていることの是正。 ・集団回収にご協力いただく子供会への適正な補助金支援。 	<ul style="list-style-type: none"> ・シュレッダーくずは繊維が壊れているためリサイクルに不向きとして可燃ゴミ扱いにしている。 ・新聞販売店が配布する古新聞用ビニール袋は紐を十字に縛るルールを採用。 ・雑がみ分別の啓蒙・啓発目的に分別ガイド、市のHP、広報紙の継続的な更新や催し物開催に注力。
F市	<ul style="list-style-type: none"> ・衣類などに使われている細かいICタグ等の出し方は？ ・紙はいくらでも再生可能なのか？ ・縛って出すことが本当に必要なのか？（紐がない、縛ることに抵抗がある、うまく縛れない等の生活者の声あり） ・モールドの作り方／でき方を知りたい。 	<ul style="list-style-type: none"> ・マイバッグの定着で雑がみを入れる紙袋というものが手元にないし、雑がみはどれがよくてどれがダメなのか判らないという市民は多い。 ・牛乳パックの解体が困難。 ・リサイクルを推進する側とリサイクルを実践する生活者側との知識や意識のギャップをいかに埋めていくか。 ・ゴミという概念をなくすこと（なくさないと循環型社会はなかなか進まない）。 ・リサイクルといえばモノに着目されがちだが、それを行うヒトに焦点をあてた新人教育が課題。そのために市民の声に耳を傾け続けること。 ・廃棄物の2割を占める紙ゴミの半分が資源化できると推定。その実現が課題。 	<ul style="list-style-type: none"> ・不要物をためることに抵抗があり、すぐに手放したいと思う市民が増加傾向。 ・どんなにリサイクルに向いていようがゴミステーションに出された時点で清潔な状態が保てなくなるため所詮ゴミでしかないという認識。 ・公共広告（TVCM）を利用して統一した考え方を周知することも必要ではないか。 ・市役所のコールセンターで受電される5割はゴミの分け方／出し方に関する問い合わせが占める。 ・分別ガイドライン、市のHP、チャットボット、市政だより、LINE等で情報発信。 ・市内から採用した啓蒙・啓発目的に廃棄物適正化推進委員1,000人が活躍。
G市	<ul style="list-style-type: none"> ・雨の日に古紙を出してよいのか？ ・複数枚の段ボールをまとめるのに使ってよいものは紐だけか？（PPバンド、ガムテープ、ラップはNGでよいのか？） ・子供の工作物はどうすればよいのか？ ・使用済みのスケッチブックはどうすればよいのか？（リングは取り外すべきか？） ・紙袋とチラシの「つつる」と「ざらざら」にリサイクルのOK／NGがあるのか？ ・紙リサイクルマークの有り無しとリサイクル可否は？ 	<ul style="list-style-type: none"> ・持続可能社会の実現の方策として、雑がみ分別の浸透・定着化で可燃ゴミを減らし、CO2発生を抑えること。 ・単に啓蒙を繰り返すだけでなく個人にとって何か得になること、ためになることに繋げて辛抱強く伝えること。 ・伝え方はわかりやすい絵を用いて絶え間なく情報を更新すること。 ・医療系事業者が持つ機密情報（文書）処分への不安をいかに排除してあげられるかが課題。 	<ul style="list-style-type: none"> ・リサイクル行動が進まない生活者には、①やる気はあるができない人、②やる気もないからやらない人に大別されるから両者同じアプローチでは響かないと仮定。 ・なぜやらないのか？は、生活者個人にとって得になること、ためになることに、繋がっていないからと推察。 ・広報紙を通して分別表や分別ガイドを配布しているが、感度が高い人にしか読まれていない可能性があり。

調査結果から、

このセミナーでは、自治体職員に、紙製容器包装リサイクルマークの正しい意図を伝える。

しばる、捨てる、では、十字に結束する理由、雑がみを袋に入れる理由などを教える。

他方、可燃ごみの減量・雑がみの再資源化について、現状分析、課題解決を示す。



「ごみ減に消極的な市民」、「分別はめんどうだと思っている市民」がいるなか、紙、プラスチックなどのリサイクル率は、この10年間 20.6%から19.6%の範囲で推移しています。(一般廃棄物の排出及び処理状況等 令和3年度より)

何を言いたいかというと、『ごみの減量化は、自治体職員の人たちの啓蒙活動があるから成果を上げている。それも20年近く啓蒙活動を続けているから、今がある。』私はそう思います。この20年近くとは、容器包装リサイクル法の施行と同じ期間なのです。

ごみ減(再資源化)は、自治体職員的情熱でできている。



私の講義の主題は2つです。

ひとつ、今、集荷の現場で起きていること。

ごみ減は自治体職員的情熱でできている。

ふたつ、ごみ減を進めるほど市民の不満が増える。

そして、自治体新任担当者に、今日は何を学んでいただきたいのか。そして、学んだことを明日の仕事に活かしていただきたいのか。それは、雑がみ回収を拡大、浸透、持続するためには、Passion！情熱！自治体職員的情熱！これが私の結論です。

自治体の組成分析から、可燃ごみの10%～20%程度は、リサイクル可能な紙であることがわかっています。自治体の職員さんが、弛まぬ努力を継続してきたから10%～20%になっています。

この20年間、自治体職員から市民へ、『雑がみの分別を正しく伝えること』、『理解してもらうこと』を行ってきました。しかし、主役の市民は、自らの意志で、可燃ごみ、資源ごみ、にしています。そして、分別しないで可燃ごみとして捨てることは容易にできます。

ごみか資源かを決める主体は市民。一人でも多くの市民に、資源ごみを選んでもらえるようにしていきたいと考えています。

ひとりでも多くの市民に資源ごみを選んでもらうために重要なことは、古紙の知識や分別方法の正しさではありません。分別をする選択・資源ごみを選択する動機付けです。

自治体の現場で起きていること 現状分析と自治体の機能

～ 現状分析と自治体の機能 ～

現状と問題

- ・雑がみ分別の必要性は理解するが、紙の種類が多様化しており、どれが雑がみとして資源化できるのか判別に苦慮する市民が多い

機能(取り組み)

- ・分別の継続的な啓蒙・啓発活動の実施
- ・分別ガイド・禁制品の啓蒙を行ってきた。これまではごみ減が必要であること、正しい分別、ごみ出しのルールなどを教えるため。今は、分別する人を増やすための動機づけに変化している。
- ・単に啓蒙を繰り返すだけでなく、個人にとって何が得になること、ためになることに繋げて辛抱強く伝え続けること。伝え方はわかりやすい絵を用いて絶え間なく情報を更新すること。

ここからは、自治体の現場で起きていること 現状分析と自治体の機能についてお話しします。

●現状と問題

・雑がみ分別の必要性は理解するが、紙の種類が多様化しており、どれが雑がみとして資源化できるのか判断に苦慮する市民が多いことがわかりました。

●自治体の機能（取り組み）

・分別の継続的な啓蒙・啓発活動の実施

分別ガイド・禁忌品の啓蒙を行ってきた。これまでではごみ減が必要であること、正しい分別、ごみ出しのルールなどを教えるため行ってきました。それが今は、分別する人を増やすための動機づけに変化しています。

単に啓発を繰り返すだけでなく、個人にとって何か得になること、ためになることに繋げて辛抱強く伝え続けること。伝え方はわかりやすい絵を用いて絶え間なく情報を更新することに重点が移っています。 実例を紹介します。

- ・ YouTube で動画を提供している。
 - ・ SNS を利用して、ごみ減量の情報を提供している。
 - ・ ごみ分別のアプリを導入している。
 - ・ 4コマ漫画。とにかく面白く伝える。
 - ・ チャットポッドを利用している。
- などをおこなっています。

集荷の現場で起きていること

集荷の現場で起きていること

- ・ 雑がみを入れる「紙袋」がない。
- ・ 紙のストロー、ICタグ（RFID）のように、新種の紙が増えている。新種は雑がみか、可燃ごみが判断できない。
- ・ 段ボールを畳んで十字に縛るところを市民にお願いしているが、市民は、それが苦痛であり、お願いできない。
- ・ 段ボールが家に溜まる、ごみが家に溜まると同じ。市民の不満が増加している。
- ・ 市民は、商品、原料とっていない。資源ごみ・ごみだと思っている。職員もそのように考えている。

次に、集荷の現場で起きていることは・・・

雑がみを入れる「紙袋」がない。→雑がみの排出方法は、大きさを揃えて（細かいものは紙袋に入れて）、紙ひもなどで十文字に縛ります。

紙のストロー、ICタグ（RFID）のように、新種の紙が増えている。新種は雑がみか可

燃ごみかの判断ができません。

段ボールを畳んで十字縛ることを市民にお願いしているが、市民は、それが苦痛であり、お願いしにくい。

段ボールが家に貯まる。これは、ごみが家に貯まると同じ。市民の不満が増加しています。

市民は、古紙を商品、原料と思っていません。「ごみ」だと思っている。職員もそのように考えています。

今、自治体の現場で起きていること「ごみ減・雑がみ回収は、市民に相当の負荷を与えている。」です！

- ・ なぜ、縛るの？袋に入れるの？ 新聞販売店ではビニル袋ですが・・・
 - ・ 1枚2枚を縛ることが困難であること、しばる経験がないことなど市民から言われるのですが、販売店回収は袋回収をしていること、段ボール箱に段ボールを入れて出す人もいること、など。その違いが、不満を招いてしまいます。
 - ・ 縛る目的は、集積場での飛散防止と、収集運搬時の飛散防止です。古紙問屋では、異物の紐を取り除き、中身（品質）を確認するために袋を破っています。問屋や製紙工場では、紐は無いほうが良いのです。
 - ・ 雑がみは範囲が広すぎて・・・自治体職員は苦慮している・・・それを市民に求めるのも気が引ける。
 - ・ 市民に『なぜだめなのか』その答えを伝える。ただ一方的に伝えるのではなく、相手の状況を理解して伝える。
- このようなことが集荷の現場で起きている。

雑がみ誕生物語 雑がみが生まれた経緯。

雑がみ誕生

- 容器リサイクル法の施行、紙製容器包装の分別回収が始まった。
- 新聞・チラシ、雑誌、段ボール、牛乳パック、その他紙類の5品目になった。
- その他紙類によって異物や禁忌品が増えて、品質問題になった。
- 品質保持し、その他紙類のリサイクル促進につなげることを目的として、雑がみが誕生した。



この雑がみが、なぜ生まれたのか・・・

雑がみは、容器包装リサイクル法の始まりから生まれました。

紙製容器包装とプラスチック製容器包装は平成12年（2000年）から分別収集開始。

容器包装リサイクル法制定の背景には、廃棄物の排出量の増大と最終処分場のひっ迫がありました。

このため、廃棄物の発生を抑制するとともに、廃棄物をリサイクルすることによって廃棄物の減量を図ることが重要となり、特に、一般廃棄物のうち容量で約60.1%、重量で約20.1%を占める容器包装廃棄物の処理が緊急の課題となってきました。

消費者には、自治体が定める分別ルールに従ってごみを排出することが求められています。そうすることで、リサイクルしやすく、資源として再利用できる質の良い廃棄物が得られます。また、自治体の定める容器包装廃棄物の分別収集基準にしたがって徹底した分別排出に努めるだけでなく、マイバッグを持参してレジ袋をもらわない、簡易包装の商品を選択する、リターナブル容器を積極的に使うなどして、ごみを出さないように努めることも求められています。

容器包装リサイクル法の始まりから、自治体による回収では、新聞・チラシ、段ボール、牛乳パックの4分別から、その他紙類が加わって5分別になりました。そして、新しく加わったその他紙類は、雑誌と混合して回収されました。

回収された、その他紙類は、雑誌として製紙

工場へ納品されるようになりました。（今も）

集団回収と比較して、ごみ由来の資源として回収された紙には異物が多く、特にその他紙類は、禁忌品も多く、品質問題を起こしました。

禁忌品の混入増加の一因は、紙製容器包装リサイクルマークの誤認識があります。禁忌品に指定されている、防水加工された紙類、プラスチックやアルミの複合材、金・銀の箔押し、臭いのついた紙、食品残渣のついた紙箱などにも紙製容器包装リサイクルマークがついています。

容器包装リサイクル法の始まりは、品質の低下＝品質の変化を招きました。

新聞紙・チラシ、段ボール、牛乳パックは、それ単体で品質が一定しているため、品質が高いとされている。一方で、雑誌と雑がみは、多種多様な紙で構成されているので品質が低いとされています。

このようないきさつから

雑誌古紙の本来の品質を保持し、増加する家庭からの、その他紙類を、円滑に回収してリサイクルの促進につなげることを目的として、新たな古紙銘柄を設定することになりました。平成16年（2004年）9月、古紙再生促進センター主要銘柄に、雑がみ が制定されました。

課題・問題提起

- ①紙製容器包装リサイクルマークの誤認識。
- ②雑がみの分別は、判りにくい。むずかしい。
- ③無理です。しばることができない。紙袋がない。

課題 問題提起



- ① リサイクルマークの誤認識
- ② 雑がみの分別はわかりにくい。むずかしい。
- ③ 無理です。しばることができない。紙袋がない。



さらなるゴミ減量を行うために、課題・問題を提起します。

- ①紙製容器包装リサイクルマークの誤認識。
- ②雑がみの分別は、判りにくい。むずかしい。
- ③無理です。しぼることができない。紙袋がない。

雑がみとは、家庭より発生する紙・板紙及びその製品で、新聞（折込チラシを含む。）、雑誌、

段ボール、飲料用パックのいずれの区分にも入らないものをいいます。具体的には、家庭で不要となった投込みチラシ（ダイレクトメール）、コピー紙、包装紙、紙袋、紙箱などの紙全般を指しています。

古紙再生促進センター 古紙品質規格から抜粋

	
<ul style="list-style-type: none"> ○防水加工された紙（紙コップ、紙皿、紙製のカップ麺容器、紙製のヨーグルト容器など） ○プラスチックフィルムやアルミ箔などを貼り合せた複合素材の紙 ○金・銀などの金属が箔押しされた紙 ○芳香紙、臭いのついた紙（洗剤・石鹸・線香などの紙製包装・紙箱・段ボール箱など） ○食品残渣のついた紙・紙箱 	<ul style="list-style-type: none"> ○プラスチックフィルムやアルミ箔などを貼り合せた複合素材の紙 ○芳香紙、臭いのついた紙（洗剤・石鹸・線香などの紙製包装・紙箱・段ボール箱など） ○カバンや靴などの詰物（緩衝材として使用済み昇華転写紙が再使用されることが多い） ○昇華転写紙（捺染紙、アイロンプリント紙、主に絵柄など布地に加熱してプリントする際に使われる紙） ○感熱性発泡紙（立体コピー紙、主に点字関係で使用されるもので、熱を加えたところが盛り上がる紙） ○シールが貼られたはがきや封筒は、シールを取り除くこと ○プラスチックフィルムのついたティッシュ取り出し口や窓枠封筒はその部分を取り除くこと ○プラスチックフィルムが貼られた雑誌の表紙などは、その部分の表紙などを取り除くこと ○紙や紙箱に貼られた粘着テープは取り除くこと。 ○雑がみの排出方法 大きさを揃えて（細かいものは紙袋に入れて）、紙ひもなどで十文字に縛る
<p>紙製容器リサイクルマークの誤認識</p>	<p>わかりにくい むずかしい</p>

更なるゴミ減量・古紙回収を進めるには「新聞・雑誌・段ボール」以外の「雑がみ」の回収量を増やすことが重要となります。しかし、雑がみは、雑多な紙類のため回収を進めるほどリサイクルできない紙（禁忌品）が混入してきます。禁忌品の多い雑がみは製紙工場での製品トラブルに繋がり、使用しづらいといった問題があります。そのため古紙品質の向上が課題となっています。

古紙品質の向上が課題ですが、そもそも、雑がみは低品質な古紙です。

従って、古紙品質の向上と雑がみ回収の増加は、二律背反します。

古紙品質の課題は、分別の精度を高める、だけでなく、紙を作る製造工程の改良を行う必要があります。

古紙輸出先である東南アジア各国では、輸入古紙の異物混入に対する規制強化に乗り出し始め、継続的な古紙輸出を行うために雑がみが問題になっていましたが、規制される異物とは、プラスチック、瓶、缶、可燃ごみのことです。

プラスチック、瓶、缶、可燃ごみではない雑がみが古紙輸出の妨げになることは考えられません。しかし、不適切な分別がなされて、雑がみに異物が混入していることがあります。分別の徹底をお願いします。

課題解決策など 自治体職員が行うこと。古紙問屋が行うこと。

課題解決策 Universal Design for 3Rs



ユニバーサルデザイン原則

1. どんな人でも公平に使えること。(Equitable use / 公平な利用)
2. 使う上での柔軟性があること。
(Flexibility in use / 利用における柔軟性)
3. 使い方が簡単で自明であること。(Simple and intuitive / 単純で直感的な利用)
4. 必要な情報がすぐに分かること。(Perceptible information / 認知できる情報)
5. 簡単なミスが危険につながらないこと。(Tolerance for error / うっかりミスの許容)
6. 身体への過度な負担を必要としないこと。(Low physical effort / 少ない身体的な努力)
7. 利用のための十分な大きさや空間が確保されていること。(Size and space for approach and use / 接近や利用のためのサイズと空間)

自治体、古紙問屋、製紙工場、古紙センターの4者、それぞれの立場を尊重して、謙虚な姿勢で問うべき

分別は、どんな人でも公平に使えている。

多様な生活様式に合わせたリサイクルを選択できる。

単純で直観的な分別ができる。

リサイクル情報が容易に理解できる。

身体に負担のない分別になっている。

ごみの減量、資源の有効活用のために、可燃ごみから紙類の分別、とくに、雑がみの回収を増やしていくことが必要です。しかし、市民の不満が増えています。直近10年間、リサイクル率20%前後（一般廃棄物の排出及び処理状況等令和3年度より）で停滞していることは、今の限界を表しています。

課題解決は、問うことにある。どうすれば良い問いになるのか？だれに問うべきなのか？

自治体、古紙問屋、製紙工場、古紙センターの4者は、課題は何であり、課題解決に向かって何ができそうか、と問うべきだ。と提起します。

それぞれの、立場を尊重して、謙虚な姿勢で、問うべきであり、どちらか一方の思惑に融和させないようにしたい。最初に行うことは、雑がみの分別は難しいことを認める。市民に無理なことをお願いしていることを認める。ここからスタートしたいです。

課題解決策のひとつとして、ユニバーサルデザインを行うことを上げたい。Universal design for 3Rs. 「3Rのためのユニバーサルデザイン」。

ユニバーサルデザイン（英：universal design、

UD）とは、文化・言語・国籍や年齢・性別・能力などの個人の違いにかかわらず、出来るだけ多くの人々が利用できることを目指した建築（設備）・製品・情報などの設計（デザイン）のことであり、またそれを実現するためのプロセス（過程）です。

1. ごみ減・分別は、どんな人でも公平に使えること。(Equitable use / 公平な利用)
分別表記（言語）、出身地習慣を考慮した、分別基準にするなど。
2. リユース、リサイクルを使う上での柔軟性があること。(Flexibility in use / 利用における柔軟性)
ライフスタイルに合わせた利用ができる。アクセスしやすさ、日時、場所、などの選択肢を増やすなど。捨てる選択肢が複数ある。
3. 使い方が簡単で自明であること。(Simple and intuitive / 単純で直感的な利用)
直観的に識別、分別できる。たたみやすい。小さすぎない大きすぎない。
4. 必要な情報がすぐに分かること。(Perceptible information / 認知できる情報)
情報多様化、啓蒙活動の拡大。
5. 身体への過度な負担を必要としないこと。

(Low physical effort / 少ない身体的な努力)“縛る”の代替を用意する。

このような試みで課題を解決できると思います。

期待する効果 明るい未来 雑がみの掘り起こし (可燃ごみから雑がみを資源化する)



明るい未来

- ・可燃ごみの10%から20%は、リサイクルできる紙ごみ。
- ・リサイクルできたら経済効果は、人口10万人あたり年間1億円。
- ・経済も地域社会も地球環境も、貢献できる。

結びとして、期待する成果 明るい未来 雑がみの掘り起こし (可燃ごみから雑がみを資源化する)

- ・可燃ごみの10%から20%は、リサイクルできる紙ごみ。
- ・リサイクルできたら経済効果は、人口10万人あたり年間1億円。
- ・雑がみ回収の掘り起こしは、経済も地域社会も地球環境も、三方向で成果を上げることができていると思っています。

環境省 【一般廃棄物処理状況 令和3年度】 (令和5年3月30日)

最終処分量は、4,095万トン 1.7%減
 ごみ処理事業経費 21,449億円 1.4%減
 トンあたりごみ処理事業経費 = 52,370円
 総経費100% 最終処分と中間処理の経費50.4%
 収集運搬と諸経費49.6%

よって、最終処分と中間処理の経費は、26,394円/トン

【資源化できる紙の重量推計】令和3年データより、古紙再生促進センター算出

可燃ごみに占める「資源化できる紙」の割合から資源化できる紙の重量を推計すると、約161万トン/年。

〈推計方法〉

可燃ごみに占める資源化できる紙の重量は、生ごみ等による水分を吸収した湿重量から、0.6%を掛けて乾重量とし、さらに紙は空気中の水分を約10%吸収することから、その分を付加して算出した。

$$22.2\text{kg}/\text{人}\cdot\text{年} \times 1\text{億}1\text{千万人} \times 0.6 \times 1.1 = \text{約}161\text{万トン}/\text{年}$$

資源化できる紙量1,610,000トン×最終処分と中間処理の経費26,394円/トン = 424.94億円

資源化できる紙量1,610,000トン×古紙価格20,000円/トン = 322億円

廃棄物経費削減424億円 + 古紙価格322億円 = 756億円

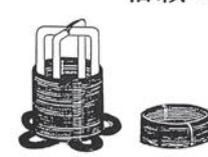
10万人あたりにすると、222万kg → 2220トン = 2220トン × 26394円 = 5860万円/年

古紙価格トン20,000円 10万人あたり2,220トンなので、2,220トン × 20,000円 = 4,440万円

廃棄物経費削減5,860万円 + 古紙価格4,440万円 = 1.03億円/10万人

柏市は人口43万人なので、4.429億円の経済効果が見込めることとなる。

二十一世紀の環境を守る。
 信頼のパートナー。
古紙用ベラー番線。



環境省
 ワンダフル21世紀

- ・最良の品質
- ・豊富な在庫
- ・万全なサービス

株式会社 櫻井

http://www.kk-sakurai.com/
 〒116-0014 東京都荒川区東日暮里4-13-12
 TEL 03-3803-3511
 FAX 03-3807-8153

標準値	コイル 1巻	コイル 1巻	1打- 1巻	1打- 1巻
φ12 25%	50	100	500	1,000
φ10 32%	50	100	500	1,000
φ8 40%	50	100	500	1,000

ベラー番線

最良の品質・防錆OK
 ートラブル、ロスが少ないー
 50K・100K・500K・1000K

坂野興業株式会社

東京本社 TEL03-3718-7311 FAX03-3724-8170
 浦安営業所 TEL0473-54-6531 FAX0473-51-5201
 静岡営業所 TEL054-624-1101 FAX054-624-6704

東京資源株式会社
代表取締役社長
和田 健太郎



新社長 紹介



「I'm Back / ダダン・ダダダダン」

皆様、こんにちは。甲子園風に申し上げますと9年ぶり2度目の投稿となります。

昨年6月23日付けで8年間勤務しました日本製紙(株)原材料本部古紙調達部から日本紙通商(株)物資本部古紙部へ出向となり1年が過ぎました。日本製紙(株)古紙調達部在勤中は皆様方には長きにわたり大変お世話になり誠にありがとうございました。この場をお借りし心より御礼申し上げます。

また、昨年の日本紙通商出向後に当社関係会社の東京資源(株)の取締役就任していましたが、今年の6月19日付けで改めて、常勤ではございませんが代表取締役社長を命ぜられ、今回はその立場での投稿となります。因みに私の現在の肩書は、日本紙通商(株)物資部長兼古紙部長 兼 東京資源(株)代表取締役社長という、今流で申し上げますと「三刀流」でしょうか？

さて、私が古紙の業務に携わらせていただき約20年が経ちます。この約20年間は製紙メーカーの立場として古紙原料を調達してきましたが、その間、全国の古紙問屋の皆様からは「古紙とは何か?」「需給両面で良好な関係を築くには?」等々、沢山のことを教えていただきました。今後、皆様方とは同業者となり、古紙原料を供給する立場となります。先日、大阪の某古紙問屋の尊敬する方からお葉書をいただき「い

よいよお互い古紙屋さん同志になりましたねえ(原文のまま)」と書かれておりました。いただいたお葉書を読み、古紙に携わる人間として認めていただいたようで嬉しい気分になりました。

過去、私が古紙業務に携わった際のキーワードは、「中国のマシン増設による古紙輸出の急増と価格の高騰」「リーマンショック」「中国の古紙輸入禁止」、最近では「ロシア・ウクライナ問題」「燃料の異常な高騰」「世界的な紙・板紙・古紙の流れの変化」等々、我々が想像する以上の速さで古紙を取り巻く環境が大きく変化しております。

古紙業界には「働く環境の整備」「健全な事業所経営」「環境対応」「未利用古紙の掘り起こし」「2024年物流問題」等、解決しなければならない問題が山積しており、魅力のある業界にしていかなければならないと考えております。私自身、サラリーマン人生の半分以上を古紙と一緒に過ごしてきましたので古紙業界に対する強い思い入れがあります。私のサラリーマン人生を陸上のトラックに例えると第四・最終コーナーに入りましたので、業界のために微力ではございますが、最後の力を振り絞り順位は関係なく全力でゴールを目指す所存でございます。これからも皆様方のご指導ご鞭撻を賜ります様、よろしくお願い致します。

三紙会 **TWEET** 空腹



株式会社 山室
宮下 和丈

今年で50歳になる私にとって、今回のテーマ「空腹」はピンと来ない。一番身近な存在では、中学2年生の息子が当てはまるでしょうか？部活から帰ってくると「腹減った！何か食べるものない？」と妻に決まりごとの様に話している。お陰様で？身長は既に抜かれており、この食欲も頷けるところではあるが・・・。昨今の物価上昇による家計費の圧迫に加えて、我が家の食費はコストUPしており、製品価格への転嫁が急務である！！??



株式会社 丸十商店
高橋 德行



「空腹」というお題をいただきましたが、自分自身は元々それほど空腹を感じる事があまりなく、お腹が空いて食べるというよりも、その時間になったから食事をするといった感じです。コロナ禍にてダイエットをした時、最初の頃は食べる量も減らしたせいで空腹を感じることは多々あったような気がしますが、慣れてくると

そうでもなくなったかな。この頃はコロナも5類になり、飲む機会や外食も増えて食べる量も以前より増加しました。でも体の為には空腹感があった方がいいと思います。昔から腹八分目がいいとも言いますし、ゆっくり食事をして満腹を感じ、適度な運動やしっかり睡眠をとることなどで体のリズムを整えていきたいと思います。

新聞雑誌選別、さらに革新。
紐切装置付選別コンベयरライン
 ヤードスペースに合わせ、自由にレイアウト。

営業品目

- 各種破袋装置
- 古紙梱包機投入用コンベयर
- 空カン・空ビン選別コンベयरライン
- 各種シュレッダー投入用コンベयर
- 再生資源産業用各種コンベयर
- 各種省力機械設計・制作

〒444-0937 愛知県岡崎市島坂町字川田5番地3
 TEL (0564)64-3692 FAX (0564)64-3693

デジタルロードセル式トラックスケール
 高精度・低価格・短納期 5t～100t 各種計量管理システム

鎌長製衡株式会社
<http://www.kamacho.co.jp>

本社・工場 TEL(087)845-1111(代) FAX(087)845-7442
 東京支店 TEL(03)3243-2080(代) FAX(03)3243-2081
 大阪支店 TEL(06)6339-0131(代) FAX(06)6339-0139
 名古屋支店 TEL(052)586-1451(代) FAX(052)586-1467
 九州支店 TEL(092)281-5328(代) FAX(092)281-3822
 中四国支店 TEL(087)845-1140(代) FAX(087)845-7442



不安全な行動による労働災害を防ぐために

9月14日木曜日15時50分頃、物流倉庫のプラットフォーム（高床式）で段ボール古紙を運んでいた社員が、パッカー車の回転板に自身の左足甲部を巻き込む労働災害が起きた。社員は、自力で非常停止させた。社員の叫び声を聞いた物流倉庫の作業員が駆けつけ救助にあたった。負傷した従業員は救急車で病院に搬送され、現在加療中である。左足甲部骨折の重傷。負傷した従業員の供述では、作業中に回転部に挟まった段ボールを左足で落とそうと足を入れた。回転盤を停止させて安全な状態を確認して、挟まった段ボールを取り除くところ、早く作業を終わらせたいと考え、回転盤を止めずに足を入れた。回転盤を止める時間は数十秒だ。数十秒止めることと引き換えに自分の命を失うところだった。社員は、勤務態度は良好で、安全ルールを無視した作業をしているとは思えない。「まさか、そんなことをしたのか信じられない。」同僚はこのように評していた。

9月27日水曜日16時00分、パッカー車積込み作業の作業手順を見直す会議が開かれた。作業手順を見直して事故を未然に防ぐことが目的だ。「このような事故が二度と起きないように作業手順を見直します。」「作業の手間が増えたり、作業時間が長くなったりします。負担に感じるかもしれませんが、自分の命を守るためです。この手順を順守してください。」WEB会議

のスピーカーから意見がでた。「この手順を守らない人に対して、どんな対策をされるのですか。」「手順を守らない人が事故を起こしています。その対策として手順書を改善することは、事故を未然に防ぐことにならないと思います。」「ごみ収集車安全支援システムの導入を進めています。このシステムは、人を感知して危険場所接近時に強制停止させるものです。」「そのシステムが完備するのはいつ頃ですか。完備されるまで不安全行動する社員に対して何をされるのですか。」

18時00分を過ぎた。「職場で口酸っぱく言い続けるほかない。」「危険予知トレーニングを毎月行ったのだろうか。」「危ない作業をする社員は懲戒処分してはどうか。」手順書のことは脇に置かれたままだ。時間が過ぎてゆく。議論に間ができた。その時、「この手順書ですが、この会議で皆さんのOKがもらえたら社長の承認を得たいと思います。」手順書に話が戻された。会議に出席していた社長は、「内容の良し悪しについて、私は評価できない。この作業をする社員に評価してもらいたい。」「本来であれば、現場で作業に従事している社員に作業手順書を作ってもらいたいが、今回は改善した手順書案があるので、それを社員に評価してもらおうではないか。」その後も会議は続いた。

（編集人 斎藤大介）

禁忌品

製紙原料に適さない紙類と異物

古紙に混ざるとトラブルや不良品の原因になります。
古紙を出す際に注意してください。

代表的な製紙原料に適さない紙類の例

A類：古紙に混入することで重大な障害を生ずるもの

昇華転写紙（アイロンプリント紙）
詰物（緩衝材）



（使用済み昇華転写紙）



感熱性発泡紙（立体コピー紙）



（点字印刷物：絵柄）

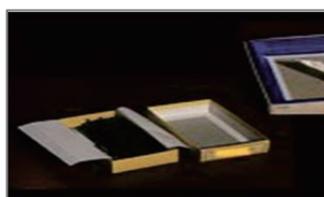


（点字印刷物：地図）

臭いのついた紙・芳香紙



（香水試供品付の雑誌）



（線香箱）

汚れた紙



（食品残渣が付着した紙）



（使用済みペーパータオル）

B類：古紙に混入することは好ましくないもの

製紙原料などとして利用できるようになってきているものがありますので、
地域の古紙問屋又は古紙回収業者にご確認ください。

粘着物



（シール）

圧着はがき



（親展はがき）

カーボン紙
ノーカーボン紙



（複写伝票）

感熱紙



（レシート）

複合材



（通販用緩衝封筒など）

アルミ箔の紙



（カップ麺のフタ）

防水加工された紙



（紙コップ・紙皿）

新聞折込チラシなどに
付随した試供品



（シャンプー・香水など）

紙以外の異物

雑誌の付録CD・DVD、プラスチックファイルなどは取り除いてください。

※ 上記以外の製紙原料に適さない紙類と異物は、古紙再生促進センターのホームページに掲載している「製紙原料に適さない紙類！古紙を出す際には注意してください」で確認できます。
〈 http://www.prpc.or.jp/wp-content/uploads/Prohibitive_materials.pdf 〉



おぬし、持っているか？

2023年 秋の安全作業月間

Safety Development Goals

安全仙人

古紙業界に関わる全てのごとき
知り尽くしている。
人々を安全に導くために
突然現れる神出鬼没の仙人である。

古紙商品化適格事業所

業界の「業」の質を向上させるための
詳細事業として全産業が行っている認定制度



古紙リサイクル アドバイザール

人の技能と知識の向上と、
それを通じて社会的地位の
向上を目指して全産業が
行っている認定制度



古紙品質管理責任者

古紙の知識と質の向上を
目指して全産業が行っている認定制度



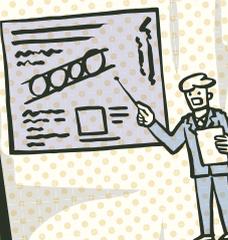
安全手帳

構内、回収作業など日々の業務で
注意するポイントが記載された
古紙屋オリジナルの手帳



安全衛生推進者養成講習

(関東のみ、今期より実施予定)



安全のシロ

古紙ヤマトに特化した
オリジナルの安全のシロ。
新入社員、構内作業員への教育に活用



「鍵を抜け」マグネット

ペーラーの開口部に貼り付け
活用してください



- 10 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31
- 11 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30
- 12 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31
- 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31
- 2 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29
- 3 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31

